



Muster: Magni M14 / M16 Tragschrauber

Gerätekenblatt-Nr.: 61195 / 61199

Lufttüchtigkeitsanweisung der ausländischen Behörde:

Civil Aviation Authority United Kingdom Mandatory Permit Directive MPD No: 2009-004

Betroffenes Luftsportgerät / Baureihen:

Alle Tragschrauber Magni M14 Scout 2000 / M14 2000 TT / M 16 Tandem Trainer mit der DAeC-Gerätekenblatt-Nr. 61195 und 61199

Betrifft:

Bei einer Routine-Inspektion wurden Risse am Stahlrahmen festgestellt. Diese Risse befanden sich an der Verbindung vom Hauptmast zum Sitzrahmen und an der Motorbefestigung.

Maßnahmen:

1. Ausbau von Sitzen und Tank, sowie weiterer nötiger Teile, Reinigung des Rahmens, beschädigte oder lose Lackschichten sind zu entfernen.
2. Sichtprüfung der Struktur durch Prüfer Klasse 5, bei Auffälligkeiten Reißprüfung.
3. Die Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer Klasse 5 in den Betriebsaufzeichnungen sowie auf dem beigefügten Formblatt (siehe Anlage 1 zur LTA 09-002) zu bescheinigen und an das Luftsportgeräte-Büro zu senden.
4. Wiederholung der Prüfung 1+2.

Bis zur Feststellung der Reißfreiheit dürfen die Luftsportgeräte dieses Musters nicht in Betrieb genommen werden.

Termine und Fristen:

Maßnahme 1+2: Sofort / vor dem nächsten Flug

Maßnahme 3: innerhalb 8 Tagen nach Prüfung gemäß 1+2

Maßnahme 4: alle 50 Stunden



DEUTSCHER AERO CLUB e.V.

Beauftragter des BMVBS

LUFTSPORTGERÄTE-BÜRO

Lufttüchtigkeitsanweisung

LTA-Nr.: LSG 09-002

Datum der Bekanntgabe: 20.07.2009

Hinweis:

Durch die vorgenannten Mängel ist die Lufttüchtigkeit des Luftfahrzeuges derart beeinträchtigt, dass es nach Ablauf der genannten Fristen nur in Betrieb genommen werden darf, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind. Im Interesse der Sicherheit des Luftverkehrs, das in diesem Fall das Interesse des Adressaten am Aufschub der angeordneten Maßnahmen überwiegt, ist es erforderlich, die sofortige Vollziehung dieser LTA anzuordnen.

Rechtsbehelfsbelehrung:

Gegen diese Verfügung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch eingelegt werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift beim DAeC Luftsportgerätebüro, Hermann-Blenk-Str.28, 38108 Braunschweig einzulegen.

Leiter Luftsportgeräte-Büro
Dipl.-Verw. Frank Einführer

Luftsportgeräte-Büro/ Technik
Dipl.-Ing. Michael Bätz



DEUTSCHER AERO CLUB e.V.

Beauftragter des BMVBS

LUFTSPORTGERÄTE-BÜRO

Lufttüchtigkeitsanweisung

LTA-Nr.: LSG 09-002

Datum der Bekanntgabe: 20.07.2009

An den

Deutschen Aero Club e.V.
Luftsportgerätebüro
Hermann-Blenk-Str. 28

Fax: 0531 / 235 40 - 66
E-Mail: lsgb@daec.de
www.lsgb.daec.de

38108 Braunschweig

Anlage 1 zur LTA 09-002

M14 Rahmenrisse

An dem Ultraleichtflugzeug

D – M _____

wurde die LTA-Nr.: LSG 09-002 durchgeführt von:

Ort Datum Name Prüfer Klasse 5 Unterschrift/ Stempel

Es wurden keine Mängel festgestellt.

Es wurden folgende Mängel festgestellt:

Es wurden folgende Maßnahmen durchgeführt.

Ort Datum Name Prüfer Klasse 5 Unterschrift/ Stempel



EMERGENCY MANDATORY PERMIT DIRECTIVE

In accordance with Article 11(6)(a) of the Air Navigation Order 2005 as amended the following action required by this Mandatory Permit Directive (MPD) is mandatory for applicable aircraft registered in the United Kingdom operating on a UK CAA Permit to Fly.

MPD: 2009-004 VPM GYROPLANES

Subject:	Airframe Structure Inspection
Applicability:	VPM M14 and VPM M16 Tandem Trainer Gyroplanes.
Reason:	During a routine inspection of a VPM M16 Tandem Trainer Gyroplane cracks were discovered in the tubular steel airframe. Cracks, thus far encountered, have been found in and around the welds connecting the mast and the engine mount and the mast to seat assembly.
Compliance:	<p>Before further flight, and each 50 flying hours after the effective date of this MPD, an approved LAA inspector must inspect the airframe. The purpose of this inspection is to detect any cracks in the tubular steel structure of the airframe. To facilitate this inspection both the seat/fuel tank must be removed and the airframe thoroughly cleaned. The airframe must be inspected carefully and systematically using a bright light, paying particular attention to welds and the area around the welds connecting the mast and the engine mount and the mast to seat assembly, see drawings and photograph overleaf.</p> <p>The airframe of this aircraft is painted and therefore any cracking, flaking or staining of the paint must be thoroughly investigated, if there is any doubt about the integrity of the underlying structure then the paint must be removed. Should there be any evidence of cracking in the area of the engine mount the engine must be removed and the area thoroughly inspected. In cases of doubt a more thorough process of inspection may be required such as dye-penetrant.</p> <p>If cracks are found then the aircraft must not be flown and a full report submitted to the Light Aircraft Association. The manufacturers have indicated that a factory repair may be available on an airframe-by-airframe basis; advice should be sought from the UK agent (details overleaf).</p> <p>If no cracks are found then the gyroplane may be returned to service.</p>

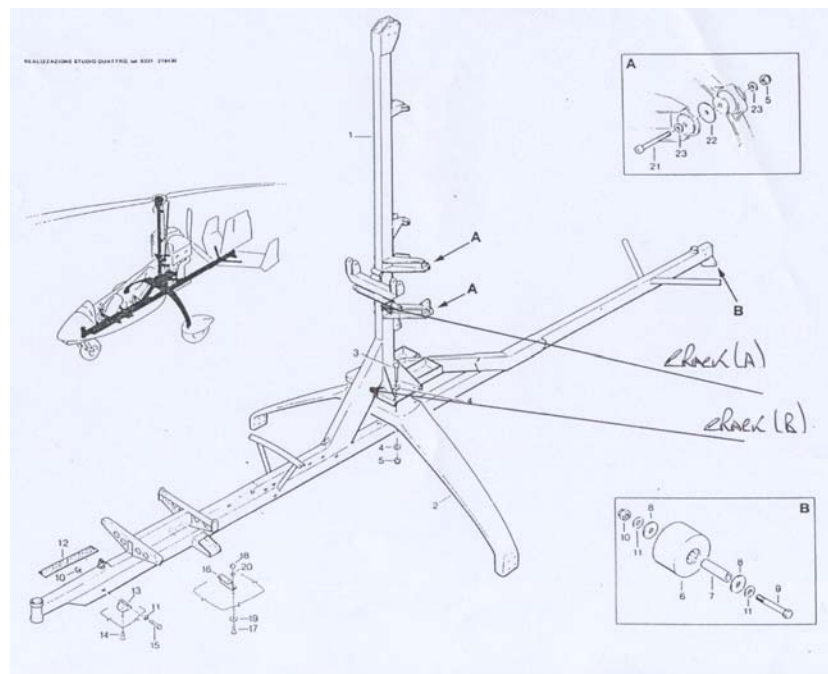


Figure 1. General Arrangement of VPM M16 Fuselage Structure showing areas where cracks have been seen.



Figure 2. An example of a crack emanating from a welded connection. (Photo. R. Savage)

Further Information can be obtained from:

Jeff Hoyle
 The Healings
 West Bradford Road
 Waddington
 Clitheroe, Lancs
 BB7 3JE
 Tel: 01200 422813
 Email: magnigyro.uk@talktalk.net

The Light Aircraft Association
 Turweston Aerodrome,
 Nr. Brackley,
 Northants.
 NN13 5YD
 Tel: 01280 846786
 Email: engineering@laa.uk.com

Ensure compliance with this MPD is recorded in the aircraft logbook.

Effective Date: 5 June 2009

1. This MPD was not published for consultation because of the urgency of the requirement.
2. Enquiries regarding this MPD should be referred to Aircraft Certification Department, Civil Aviation Authority, Safety Regulation Group, Aviation House, Gatwick Airport South, West Sussex, RH6 0YR, United Kingdom.
 Tel: +44 (0)1293 573315 Fax: +44 (0)1293 573976 Email: department.certification@caa.co.uk