

N°05-UL
Data/Date: 22nd August 2007
page 1 of 3

Informazione <i>Information</i>	<input type="checkbox"/>	Raccomandazione <i>Recommendation</i>	<input type="checkbox"/>	Prescrizione <i>Mandatory</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
VELIVOLI INTERESSATI <i>A/C AFFECTED</i>		P92 (serie): tutti i serial numbers P2004 Bravo: tutti i serial numbers <i>P92 (series): all serial numbers</i> <i>P2004 Bravo: all serial numbers</i>			
TERMINI DI ESECUZIONE <i>TIME OF COMPLIANCE</i>		Entro le prossime 10 ore <i>Within the next 10 hrs</i>			
LUOGO DI ESECUZIONE <i>WORKING PLACE</i>		Sul posto. <i>On place.</i>			

OGGETTO: Viti attacco carrello principale.

Subject: *Main landing gear attachment bolts.*
SCOPO: Il non corretto serraggio o una vite difettosa possono essere causa di cedimento dell' attacco della gamba carrello.

Scope: *An incorrect torque value or a defective bolt may lead to the failure of the landing gear leg attachment.*

N	Istruzioni / Instruction
1	<p>Parcheggiare il velivolo in un hangar chiuso, togliere la chiave di accensione e procedere con l'ispezione.</p> <p><i>Park the aircraft in a closed hangar, take off the ignition key and proceed with the inspection.</i></p>
2	<p>Rimuovere i carter laterali interni (vicino ai sedili) per accedere facilmente alla vista delle viti dall'interno cabina (fig. 1).</p> <p>Cominciare l'ispezione indifferentemente dal lato destro o sinistro.</p> <p>Bloccare le viti (n. 1 e 2 in fig. 3) con una chiave a brugola ed allentare entrambi i dadi sottostanti (n. 3 e 4 in fig. 3).</p> <p>Svitare la vite anteriore (n. 1 in fig. 3), ispezionarla cercando eventuali deformazioni e danni alla filettatura.</p> <p>Se vengono riscontrate delle anomalie contattare la TECNAM, altrimenti reinserire la vite nell'alloggio. La vite deve inserirsi nel foro con facilità, senza forzarla. In caso contrario allentare ulteriormente il dado della vite posteriore (n. 4 in fig. 3) finchè l'inserimento non presenti nessuna interferenza,</p> <p>Utilizzare un nuovo dado (il dado va sempre sostituito una volta svitato) ed avvitare senza forzare.</p> <p><i>Remove the internal fairing (near the seats) to easily access to the bolts' heads (fig. 1).</i></p> <p><i>Start the inspection indifferently from the right or left side.</i></p> <p><i>With an Allen wrench stop the bolts (n. 1 and 2 in fig. 3) and loosen the nuts (n. 3 and 4 in fig. 3).</i></p> <p><i>Unscrew the forward bolt and inspect looking for deformation and damage to the screw thread.</i></p> <p><i>If defects are detected contact TECNAM, otherwise reinsert the bolt. The bolt must be inserted without forcing it. Otherwise, loosen the aft nut (n.4 in fig. 3) to permit the bolt to be inserted easily.</i></p> <p><i>Use a new nut (the nut must be always replaced after having unscrewed it) and screw the bolt</i></p>

N°05-UL

Data/Date: 22nd August 2007

page 2 of 3

without forcing it.



Fig. 1



Fig. 2

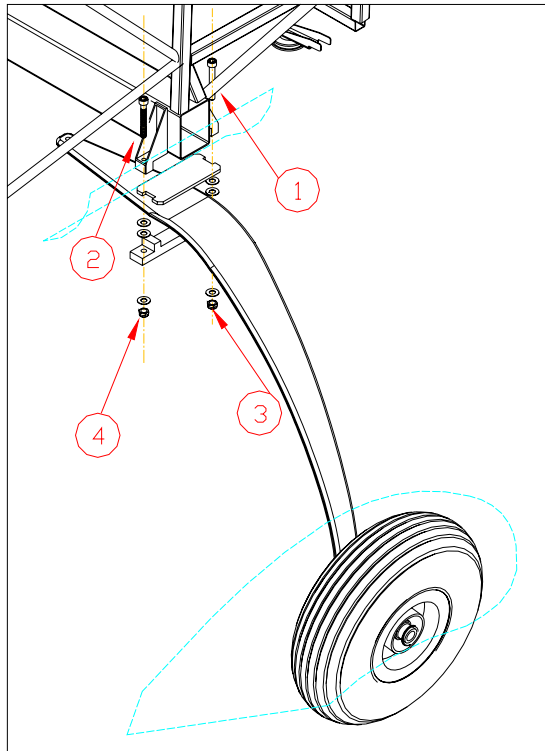


Fig. 3

3	<p>Ripetere l'operazione di ispezione con le stesse indicazioni del punto 2 per la vite posteriore.</p> <p><i>Repeat the inspection with the same indications of point 2 for the aft screw.</i></p>
4	<p>Serrare a coppia entrambe le viti dopo l'ispezione.</p> <p>La coppia di serraggio è 24.6Nm – 217 lb in</p> <p><i>Tighten both the bolts until the torque value of 24.6 Nm – 217 lb in.</i></p>
5	<p>Ripetere le operazioni descritte ai punti 2,3 e 4 per le viti del lato opposto.</p> <p><i>Repeat the operations described in points 2,3 and 4 for the other side bolts.</i></p>
6	<p>Registrare l'avvenuta applicazione del presente bollettino sul libretto dell'aeromobile.</p> <p><i>Record the application of the present Service Bulletin on the aircraft log-book.</i></p>

Per ulteriori informazioni contattare la TECNAM:

For further information, please contact Tecnam:

Tel +39 081 7583210; Fax +39 081 7584528; E-mail p.violetti@tecnam.com; m.oliva@tecnam.org