



Technische Mitteilung

APIS 2

Nr. 080124

- Betrifft:** APIS 2 nach Gerätekenntblattnr. 61190.1
alle Werknummern
APIS nach Gerätekenntblattnr. 61190
alle Werknummern
- Anlaß:** Risse / Bruch des Spannexzentrums der Riemenuntersetzung
Gefahr des Verlustes des Propellers
- Maßnahme:** Tausch des Spannexzentrums aus Aluminium (Göbler Hirth
Teile-Nr. G33.15) gegen einen Spannexzenter aus Stahl,
16MnCr5. (Göbler Hirth Teile-Nr. G33.25)
Da die Riemenscheibe mittels speziellem Verfahren auf den
Spannexzenter gepresst ist und für den Wiedereinbau in das
Flugzeug Sonderwerkzeug benötigt wird, muss die TM beim
Hersteller (Wezel Flugzeugtechnik) durchgeführt werden.
- Dringlichkeit:** Vor dem nächsten Flug.
- Hinweis:** Diese Durchführung der TM muss vom Musterbetreuer im
Bordbuch bestätigt werden.
Die Änderungen dürfen nur vom Hersteller durchgeführt
werden.

Reutlingen, 24.01.2008