

Technische Mitteilung

 des Musterbetreuers: Ing. Cestmir Sebesta,
Reg. Nr. TM – CS – 08

17.4.2008

Adresse:
Cestmir Sebesta
Griesbacherstrasse 15
D-96571 Bärnau

oder sebestair@web.de
Tel. 00420 723 902 021

Betroffene Muster: **Alle UL Flugzeuge der Baureihe Zephyr und Zephyr 2000, Zephyr 2000 C, Gerätekenblatt 61169 bis 61169.3**

Gegenstand:

Kontrolle, bzw. Austausch der Steuerseile für Durchmesser 3,2 mm.
Bei UL Flugzeugen Zephyr wurden auch Steuerseile Durchmesser 2,4 mm benutzt.

Berechtigte Personen: Sachkundige Personen
Bestätigung: Prüfer Klasse 5
Ausführung: vor der nächsten Jahresnachprüfung.

Verwendet werden darf nur Steuerseil Durchm. 3,2mm 7x19 verzinkt mit Nicopressklemmen 28-3-M Kupfer und Werkzeug Nr. 51-M-850 0der 63-V-XPM oder 64-CGMP, wobei die M-Nut zu benutzen ist.

Die Verarbeitung der Nicopressklemmen darf nur mit den dazugehörenden Werkzeugen erfolgen.
Siehe auh "Aircraft Inspection and repair" FAA AC 4.13-1A.
Steuerseile nach MIL-W-83420 I/A oder ISO 2020(früher LN 9374) sind zu verwenden.

Es dürfen auch Talurit-Seilklemmen verwendet werden, diese dürfen jedoch nicht gepresst, jedoch mit entsprechendem Werkzeug nach Herstelleranweisung geschlagen werden.

Die Kauschen sind entsprechend zu verwenden.
Die Umlenkrollen sind zu prüfen, ob diese dem Seil 3,2mm entsprechen.
Auf richtige Seilspannung ist zu achten (Fluttergefahr).

Es wird darauf hingewiesen, dass Steuerseile an den Umlenkrollen NICHT geschmiert werden dürfen, weil es zu höherem Verschleiß führt.

Im Auftrag: Josef Ehrler

